

Такелажная точка ТТБРП рым-болт с поворотной петлей

1. Правила техники безопасности



Несоблюдение инструкций по монтажу, использование поврежденной такелажной точки, а также ее неправильная эксплуатация могут привести к травмам и материальному ущербу в результате падения груза. Необходимо осматривать каждую такелажную точку перед каждым использованием.

1.1 После монтажа такелажная точка должна вращаться на 360°

2. Общие сведения

2.1 Такелажные точки разрешается использовать только для выполнения подъемных операций. Допускается применять для фиксации такелажника

2.2 Допустимая грузоподъемность (см. маркировку) такелажной точки должна соответствовать массе груза. Если маркировка отсутствует или надпись на ней неразборчива, использовать такелажную точку запрещено

2.3 В процессе подъема запрещается раскачивать строп, подъем осуществлять без рывков

2.4 Не допускать контакта такелажной точки с кислотой и другими агрессивными веществами

2.5 Воздействие температуры (табл.1)

3. Инструкция по установке

3.1 Резьбовое отверстие для крепления такелажной точки должно быть перпендикулярно поверхности объекта

3.2 Проверить резьбовое соединение: размер резьбы и длину ввинчивания. Глубина резьбы должна составлять не менее 1 диаметра для стали, не менее 1,25 для чугуна, не менее 2-х диаметров для алюминиево-магниевого сплава и не менее 2,5 для алюминия. Например: для стали M24 ≥ 24мм

3.3 Такелажная точка должна быть плотно затянута к объекту, без зазоров

3.4 Запрещается использовать плоские шайбы и т.п.

3.5 Такелажные точки должны быть установлены в центре тяжести или симметрично вокруг центра тяжести

3.6 Крюк стропа должен свободно входить в петлю (см. рис.1)

3.7 Перед подъемом, приложите небольшую нагрузку и выровняйте петлю в направлении нагрузки

3.8 Петля не должна касаться груза (см. рис.2)



табл. 1

ТАБЛИЦА СНИЖЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ
ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ

Температурный режим	Допустимая нагрузка
> 400 °С	недопустимо
350–400 °С	75% от грузоподъемности (WLL)
200–350 °С	90% от грузоподъемности (WLL)
* -45–200 °С	100% от грузоподъемности (WLL)
< -45 °С	недопустимо

* минимальная t за прошедшие сутки не ниже -45 °С

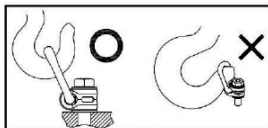


Рис. 1

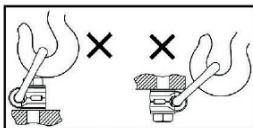


Рис. 2

4. Осмотр и техническое обслуживание

4.1 Периодический осмотр

- необходимо проводить периодический осмотр такелажных точек в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год. Осмотр должен проводиться квалифицированным персоналом

- периодичность осмотров зависит от условий эксплуатации, износа и коррозии. в этом случае пользователю может потребоваться проводить осмотры чаще одного раза в год

4.2 Критерии осмотра

Перед каждой эксплуатацией необходимо обследовать такелажную точку по следующим критериям:

- целостность такелажной точки; - отсутствие признаков трещин; - свободное вращение петли
- отсутствие деформаций составных частей; - соответствие резьбы болта и резьбового отверстия, момент затяжки
- четкая видимость значения максимальной нагрузки и клейма производителя
- отсутствие механических повреждений, например, бороздок, особенно в зоне повышенной нагрузки
- износ не больше 10% от диаметров поперечного сечения; - наличие следов коррозии
- наличие повреждений болтов, гаек и (или) резьбы

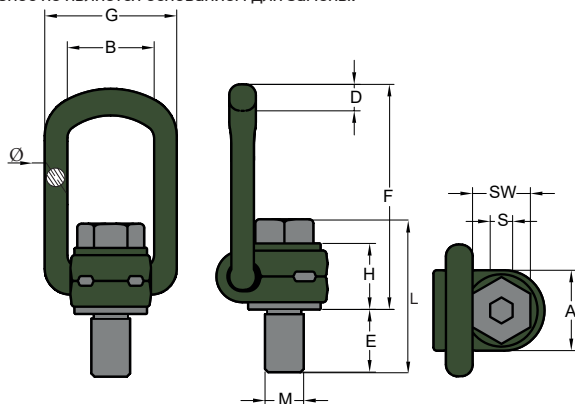
5. Утилизация

Такелажные точки непригодные для эксплуатации, должны быть уничтожены/утилизированы должным образом для предотвращения их возможного использования в будущем

6. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует, что данное изделие при поставке не имеет дефектов при условии нормальной эксплуатации. Производитель обязуется по своему выбору бесплатно заменить любой дефектный товар или вернуть денежные средства в течение одного (1) года с момента покупки товара Клиентом при условии, что все претензии в отношении дефектов по настоящей гарантии будут предъявлены в письменной форме немедленно после обнаружения.

Использование данного изделия не контролируется производителем. Гарантия на данное изделие ограничено стоимостью замены, если изделие будет признано дефектным с точки зрения материала и/или качества изготовления. Гарантия недействительна, если изделие повреждено, изношено или использовалось ненадлежащим образом. Естественный износ не является основанием для замены.



Основные размеры и допустимые нагрузки

Код изделия	WLL	Резьба		Размеры											Кру- тящий момент	Вес
		M	E	A	B	C	D	G	F	L	H	S	SW	Ø		
	тонн	мм	мм	мм											Nm	кг
TTBPP M8	0.3	M8	10	30	35	52.5	14	55	86.5	46	30	6	13	10	20-30	0.36
TTBPP M8x76	0.3	M8	76	30	35	52.5	14	55	86.5	111	30	6	13	10	20-30	0.39
TTBPP M10	0.63	M10	15	30	35	52.5	14	55	86.5	52	30	6	17	10	50-60	0.38
TTBPP M10x96	0.63	M10	96	30	35	52.5	14	55	86.5	132	30	6	17	10	50-60	0.43
TTBPP M12	1	M12	17.6	36	40	55	18	68	98.3	62	36	8	19	14	80-100	0.71
TTBPP M12x114	1	M12	114	36	40	55	18	68	98.3	158	36	8	19	14	80-100	0.8
TTBPP M14	1.2	M14	20.6	36	40	55	18	68	98.7	66	36.4	10	22	14	100-120	0.72
TTBPP M14x140	1.2	M14	140	36	40	55	18	68	98.7	66	36.4	10	22	14	100-120	0.86
TTBPP M16	1.5	M16	23.6	36	40	55	18	68	98.7	70	36.4	10	24	14	130-150	0.74
TTBPP M16x30	1.5	M16	30	36	40	55	18	68	98.7	76	36.4	10	24	14	130-150	0.745
TTBPP M16x40	1.5	M16	40	36	40	55	18	68	98.7	86	36.4	10	24	14	130-150	0.75
TTBPP M16x100	1.5	M16	100	36	40	55	18	68	98.7	146	36.4	10	24	14	130-150	0.85
TTBPP M16x149	1.5	M16	149	36	40	55	18	68	98.7	195	36.4	10	24	14	130-150	0.92
TTBPP M16x194	1.5	M16	194	36	40	55	18	68	98.7	240	36.4	10	24	14	130-150	0.99
TTBPP M18x26	2	M18	26	50	54	80	16	82	125.5	93	43	12	30	14	100-200	1.16
TTBPP M18x180	2	M18	180	50	54	80	16	82	125.5	237	43	12	30	14	100-200	1.47
TTBPP M20	2.5	M20	30	50	54	80	16	82	125.5	86	43	12	30	14	220-250	1.19
TTBPP M20x55	2.5	M20	55	50	54	80	16	82	125.5	111	43	12	30	14	220-250	1.23
TTBPP M20x60	2.5	M20	60	50	54	80	16	82	125.5	116	43	12	30	14	220-250	1.23
TTBPP M20x100	2.5	M20	100	50	54	80	16	82	125.5	156	43	12	30	14	220-250	1.32
TTBPP M20x187	2.5	M20	187	50	54	80	16	82	125.5	243	43	12	30	14	220-250	1.49
TTBPP M24x35	4	M24	35	50	54	94	18	82	141.5	93	43	14	36	14	380-400	1.36
TTBPP M24x40	4	M24	40	50	54	94	18	82	141.5	98	43	14	36	14	380-400	1.39
TTBPP M24x60	4	M24	60	50	54	94	18	82	141.5	118	43	14	36	14	380-400	1.43

Код изделия	WLL	Резьба		Размеры												Кру- тящий момент	Вес
		M	E	A	B	C	D	G	F	L	H	S	SW	Ø			
	ТОНН	ММ	ММ	ММ												Nm	кг
ТТВРР М24х80	4	M24	80	50	54	94	18	82	141.5	138	43	14	36	14	380-400	1.5	
ТТВРР М24х100	4	M24	100	50	54	94	18	82	141.5	158	43	14	36	14	380-400	1.56	
ТТВРР М24х222	4	M24	222	50	54	94	18	82	141.5	280	43	14	36	14	380-400	1.89	
ТТВРР М27	4	M27	38	60	65	106	23	99	176	120	65	17	41	17	390-410	3.063	
ТТВРР М27х270	4	M27	270	60	65	106	23	99	176	352	65	17	41	17	390-410	3.981	
ТТВРР М30	5	M30	48	60	65	106	23	99	176	132	65	17	46	17	480-500	3.23	
ТТВРР М30х70	5	M30	70	60	65	106	23	99	176	154	65	17	46	17	480-500	3.34	
ТТВРР М30х279	5	M30	279	60	65	106	23	99	176	363	65	17	46	17	480-500	4.35	
ТТВРР М36х54	7	M36	54	60	65	106	23	99	176	142	65	22	55	17	660-700	3.53	
ТТВРР М36х70	7	M36	70	60	65	106	23	99	176	158	65	22	55	17	660-700	3.64	
ТТВРР М36х54 (8Т)	8	M36	54	77	85	140.5	27	124	223	155	78	22	55	19.5	760-800	5.94	
ТТВРР М36х62	8	M36	62	77	85	140.5	27	124	223	163	78	22	55	19.5	760-800	6	
ТТВРР М36х223	8	M36	223	77	85	140.5	27	124	223	324	78	22	55	19.5	760-800	7.3	
ТТВРР М42 (10Т)	10	M42	72	77	85	140.5	27	124	223	176	78	24	65	19.5	950-1000	6.34	
ТТВРР М42 (15Т)	15	M42	63	95	104	155	36	164	260	179	90	24	65	30	1400-1500	11.2	
ТТВРР М42х263	15	M42	263	95	104	155	36	164	260	379	90	24	65	30	1400-1500	13.4	
ТТВРР М48х74	20	M48	74	95	104	155	36	164	260	190	90	27	75	30	1800-2000	11.8	
ТТВРР М48х295	20	M48	295	95	104	155	36	164	260	415	90	27	75	30	1800-2000	14.9	
ТТВРР М56	22	M56	84	95	104	155	36	164	260	212	90	27	85	30	2000-2200	13.27	
ТТВРР М64	22.5	M64	100	113	104	155	36	164	260	233	90	32	95	30	2050-2250	16.34	

Схема подъема											
Количество точек		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
Направление		0°	0°	90°	90°	0-45°	45-60°	асим-метр.	0-45°	45-60°	асим-метр.
Код изделия	Резьба	Грузоподъемность (тонн)									
ТТВРР М8	М8	0.3	0.6	0.3	0.6	0.42	0.3	0.3	0.63	0.45	0.3
ТТВРР М10	М10	0.63	1.26	0.63	1.26	0.88	0.63	0.63	1.32	0.95	0.63
ТТВРР М12	М12	1	2	1	2	1.4	1	1	2.1	1.5	1
ТТВРР М14	М14	1.2	2.4	1.2	2.4	1.7	1.2	1.2	2.5	1.8	1.2
ТТВРР М16	М16	1.5	3	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.1	2.2	1.5
ТТВРР М18	М18	2	4	2	4	2.8	2	2	4.2	3	2
ТТВРР М20	М20	2.5	5	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.2	3.7	2.5
ТТВРР М24	М24	4	8	4	8	5.6	4	4	8.4	6	4
ТТВРР М27	М27	4	8	4	8	5.6	4	4	8.4	6	4
ТТВРР М30	М30	5	10	5	10	7	5	5	10.5	7.5	5
ТТВРР М36	М36	8	16	8	16	11.2	8	8	16.8	12	8
ТТВРР М42	М42	10	20	10	20	14	10	10	21	15	10
ТТВРР М48	М48	20	40	20	40	28	20	20	42	30	20

- В связи с нашей политикой постоянного совершенствования продукции, размеры, вес и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточните это перед заказом. Возможно индивидуальное изготовление. Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.

Россия, 115088, г. Москва, ул. 2-ая Машиностроения, дом 27, стр 6, офис 252.

Тел: +7 495 540 47 93, 8 800 550 43 97 E-mail: info@tactoch.ru www.tactoch.ru

Декларация ЕАЭС N RU Д-РУ.РА09.В.34792/25