



ТакТоч

ТАКЕЛАЖНЫЕ ТОЧКИ



ТакТоч производит рым-болты ГОСТ 4751-73 в строгом соответствии с ГОСТ 4751-73.

ТакТоч постоянно и пристально следит за процессом производства.

Контроль качества осуществляется на каждом этапе производства от сырья до готового продукта.

Такелажные точки изготовленные под брендом TACTOCH, RUCRANES подвергаются следующим видам испытаний в соответствии с ГОСТ EN 1677-1-2015:

МАГНИТНО-ПОРОШКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ:

- Все кованые компоненты изготовлены под брендом TACTOCH, RUCRANES индивидуально проверяются по технологии magnaflux после термообработки.

ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ:

- Такелажные точки изготовленные под брендом TACTOCH, RUCRANES - испытанны нагрузкой, превышающей рабочую в 2,5 раза, в рамках 1% деформации.

ИСПЫТАНИЕ НА УСТАЛОСТЬ:

- Образцы из каждой партии такелажных точек TACTOCH, RUCRANES - испытываются на динамическую усталость 20 000 циклов, нагрузкой превышающей рабочую в 1,5 раза.

ИСПЫТАНИЕ НА РАЗРЫВ:

- Образцы из каждой партии такелажных точек TACTOCH, RUCRANES - испытываются на растяжения статической нагрузкой до разрушения. минимальная разрушающая нагрузка идет в расчет коэффициента запаса прочности.

ИСПЫТАНИЕ НА УДАРНУЮ ВЯЗКОСТЬ:

- Образцы из каждой партии такелажных точек изготовленных под брендом TACTOCH подвергаются испытаниям на ударную вязкость при температуре -45 °C

СПЕКТРОГРАФИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ:

- Весь металл подвергается входящему контролю на Хим состав.

Свидетельства и сертификаты.



Свидетельство
на товарный знак
«ТакТоч»



Свидетельство
на товарный знак
«RUCRANES»



Система менеджмента
качества соответствует
ГОСТ Р ИСО 9001-2015



Образец
сертификата соответствия

ТАКЕЛАЖНАЯ ТОЧКА TTBS РЫМ-ПЕТЛЯ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ

G80 4:1 -45°C

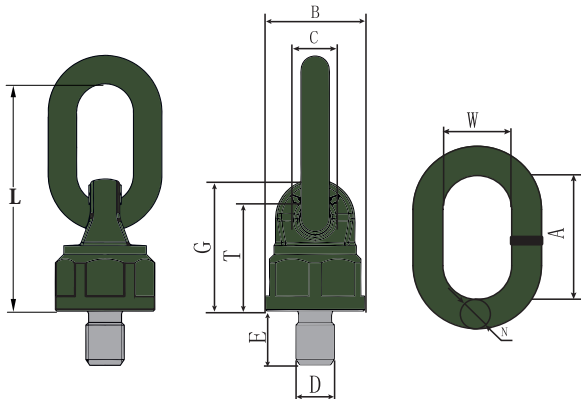
- кованая, легированная и закаленная сталь 8 класса
- индивидуально протестировано нагрузкой превышающей рабочую в 2,5 раза
- испытано на усталость нагрузкой превышающей рабочую в 1,5 раза на 20000 циклов
- 100%-ая проверка на наличие трещин способом магнитно-порошковой дефектоскопии (magnaflux crack detected)
- каждая партия протестирована на разрушающую нагрузку
- каждая партия протестирована на ударную вязкость при t -45°C
- покрытие - порошковая краска защитного цвета (полумат)
- не подвергать термообработке
- маркировка — обозначение резьбы, грузоподъемность (WLL) под углом 90°, код партии, товарный знак
- сопроводительная документация — сертификат соответствия, паспорт изделия
- вращение на 360° и поворот на 230°
- коэффициент запаса прочности 4:1



ТАБЛИЦА СНИЖЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ



Температурный режим	Допустимая нагрузка
> 400 °C	недопустимо
350–400 °C	75% от грузоподъемности (WLL)
200–350 °C	90% от грузоподъемности (WLL)
* -45–200 °C	100% от грузоподъемности (WLL)
< -45 °C	недопустимо

* минимальная t за прошедшие сутки не ниже -45 °C





Шарикоподшипник внутри

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код изделия	Грузоподъёмность, кг		Размеры									Крутящий момент	Вес
			DxE	B	C	G	T	A	W	N	L		
	по оси	угол 90°											
TTBS M8x13	0,6	0,3	M8x13	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,45
TTBS M8x18	0,6	0,3	M8x18	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,45
TTBS M8x20	0,6	0,3	M8x20	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,45
TTBS M8x43	0,6	0,3	M8x43	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,46
TTBS M10x15	1	0,5	M10x15	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,45
TTBS M10x18	1	0,5	M10x18	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,45
TTBS M10x20	1	0,5	M10x20	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,45
TTBS M10x27	1	0,5	M10x27	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,46
TTBS M10x90	1	0,5	M10x90	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,50
TTBS M12x18	1	0,5	M12x18	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,46
TTBS M12x20	1	0,5	M12x20	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,46
TTBS M12x30	1	0,5	M12x30	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,46
TTBS M12x35	1	0,5	M12x31	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,47
TTBS M12x40	1	0,5	M12x40	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,47
TTBS M12x45	1	0,5	M12x45	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,48
TTBS M12x50	1	0,5	M12x50	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,48
TTBS M12x110	1	0,5	M12x110	36	16,5	52	43	55	30	14	97	10-15	0,54
TTBS M14x20	2,24	1,12	M14x20	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,49
TTBS M16x20	2,24	1,12	M16x20	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,47
TTBS M16x30	2,24	1,12	M16x30	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,49
TTBS M16x35	2,24	1,12	M16x35	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,49








В связи с нашей политикой постоянного совершенствования продукции, размеры, вес и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточните это перед заказом. Возможно индивидуальное изготовление. Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код изделия	Грузоподъёмность, кг		Размеры									Крутящий момент	Вес
			DxE	B	C	G	T	A	W	N	L		
	по оси	угол 90°										мм	
TTBS M16x40	2,24	1,12	M16x40	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,50
TTBS M16x50	2,24	1,12	M16x50	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,52
TTBS M16x80	2,24	1,12	M16x80	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,57
TTBS M16x100	2,24	1,12	M16x100	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,60
TTBS M16x120	2,24	1,12	M16x120	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,63
TTBS M16x300	2,24	1,12	M16x300	36	16,5	52	43	55	30	14	97	20-30	0,91
TTBS M20x30	4	2	M20x30	49,5	19	69	57	70	35	16	125	50-70	0,99
TTBS M20x40	4	2	M20x40	49,5	19	69	57	70	35	16	125	50-70	1,02
TTBS M20x75	4	2	M20x75	49,5	19	69	57	70	35	16	125	50-70	1,1
TTBS M20x80	4	2	M20x80	49,5	19	69	57	70	35	16	125	50-70	1,12
TTBS M20x120	4	2	M20x120	49,5	19	69	57	70	35	16	125	50-70	1,21
TTBS M24x30	6,3	3,15	M24x30	57	22	79,5	67	85	40	18	150	130-160	1,33
TTBS M24x36	6,3	3,15	M24x36	57	22	79,5	67	85	40	18	150	130-160	1,35
TTBS M24x40	6,3	3,15	M24x40	57	22	79,5	67	85	40	18	150	130-160	1,36
TTBS M24x45	6,3	3,15	M24x45	57	22	79,5	67	85	40	18	150	130-160	1,38
TTBS M24x50	6,3	3,15	M24x50	57	22	79,5	67	85	40	18	150	130-160	1,4
TTBS M24x90	6,3	3,15	M24x90	57	22	79,5	67	85	40	18	150	130-160	1,54
TTBS M24x120	6,3	3,15	M24x120	57	22	79,5	67	85	40	18	150	130-160	1,65
TTBS M24x300	6,3	3,15	M24x300	57	22	79,5	67	85	40	18	150	130-160	2,29
TTBS M27x35	6,3	3,15	M27x35	57	22	79,5	67	85	40	20	150	180-220	1,47
TTBS M30x35 (5T)	10,6	5,3	M30x35	66	23,5	98	82	85	40	20	166	200-250	2,3
TTBS M30x45 (5T)	10,6	5,3	M30x45	66	23,5	98	82	85	40	20	166	200-250	2,35
TTBS M30x75 (5T)	10,6	5,3	M30x75	66	23,5	98	82	85	40	20	166	200-250	2,52
TTBS M30x120 (5T)	10,6	5,3	M30x120	66	23,5	98	82	85	40	20	166	200-250	2,77
TTBS M30x35 (8T)	12,8	8	M30x35	80	28	114	94	115	50	22	206	200-250	3,73
TTBS M30x120 (8T)	12,8	8	M30x120	80	28	114	94	115	50	22	206	200-250	4,21
TTBS M36x50	12,8	8	M36x50	80	28	111	92	115	50	22	203	280-400	3,88
TTBS M36x90	12,8	8	M36x90	80	28	111	92	115	50	22	203	280-400	4,19
TTBS M36x140	12,8	8	M36x140	80	28	111	92	115	50	22	203	280-400	4,59
TTBS M36x160	12,8	8	M36x160	80	28	111	92	115	50	22	203	280-400	4,75
TTBS M36x220	12,8	8	M36x220	80	28	111	92	115	50	22	203	280-400	5,23
TTBS M36x300	12,8	8	M36x300	80	28	111	92	115	50	22	203	280-400	5,87
TTBS M36x400	12,8	8	M36x400	80	28	111	92	115	50	22	203	280-400	6,67
TTBS M39x50	12,8	8	M39x50	80	28	111	92	115	50	22	203	280-400	3,95
TTBS M42x50	16	10	M42x50	80	28	111	92	115	50	25	203	500-600	4,46
TTBS M45x60	16	10	M45x60	80	28	111	92	115	50	25	203	500-600	4,7
TTBS M48x50	16	10	M48x50	80	28	111	92	115	50	25	203	500-650	4,62
TTBSS M56x84	24	15	M56x84	117	42	166	134	152	70	32	280	600-900	11,8
TTBS M64x95	24	15	M64x95	117	42	166	134	152	70	32	280	600-900	12,5

Пример заказа: Такелажная точка рым-петля с шарикоподшипником TTBS M12x20 г/п 1,0 т

ТАБЛИЦА РАСЧЕТА КОЛИЧЕСТВА ТОЧЕК ПОДЪЕМА

Схема подъема										
Количество точек		1	2	1	2	2	2	3-4	3-4	3-4
Направление		0°	0°	90°	90°	0-45°	45-60°	0-45°	45-60°	асимметр.
Код изделия	Резьба	Грузоподъемность (тонн)								
TTBS M8x13	M8	0,60	1,20	0,30	0,60	0,42	0,30	0,63	0,45	0,30
TTBS M10x18	M10	1,00	2,00	0,50	1,00	0,70	0,50	1,05	0,75	0,50
TTBS M12x20	M12	1,00	2,00	0,5	1,00	0,70	0,50	1,05	0,75	0,50
TTBS M14x20	M14	2,24	4,48	1,12	2,24	1,57	1,12	2,35	1,68	1,12
TTBS M16x25	M16	2,24	4,48	1,12	2,24	1,57	1,12	2,35	1,68	1,12
TTBS M20x33	M20	4,00	8,00	2	4,00	2,80	2,00	4,20	3,00	2,00
TTBS M24x40	M24	6,30	12,6	3,15	6,30	4,41	3,15	6,62	4,73	3,15
TTBS M27x40	M27	6,30	12,6	3,15	6,30	4,41	3,15	6,62	4,73	3,15
TTBS M30x50 (5T)	M30	10,6	21,2	5,3	10,6	7,42	5,30	11,13	7,95	5,30
TTBS M30x50 (8T)	M30	12,8	25,6	8	16,0	11,2	8,0	16,8	12,0	8,00
TTBS M36x54	M36	12,8	25,6	8	16,0	11,2	8,0	16,8	12,0	8,00
TTBS M39x54	M39	12,8	25,6	8	16,0	11,2	8,0	16,8	12,0	8,00
TTBS M42x63	M42	16,0	32,0	10	20,0	14,0	10,0	21,0	15,0	10,0
TTBS M48x68	M48	16,0	32,0	10	20,0	14,0	10,0	21,0	15,0	10,0
TTBS M56x84	M56	24,0	48,0	15	30,0	21,0	15,0	31,5	22,5	15,0
TTBS M64x95	M64	24,0	48,0	15	30,0	21,0	15,0	31,5	22,5	15,0

В связи с нашей политикой постоянного совершенствования продукции, размеры, вес и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточните это перед заказом. Возможно индивидуальное изготовление. Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.

ТАКЕЛАЖНАЯ ТОЧКА ТТВРР РЫМ-БОЛТ С ПОВОРОТНОЙ ПЕТЛЕЙ

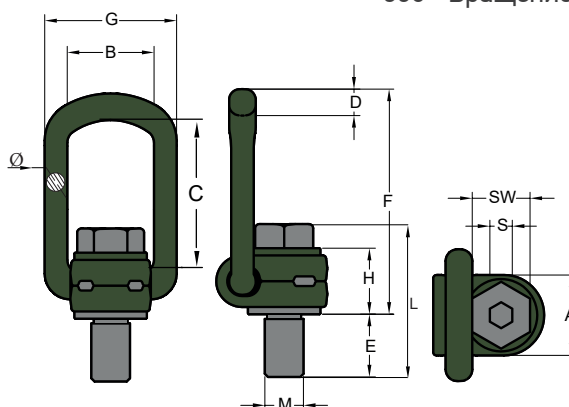
G80 4:1 -45°C

- кованая, легированная и закаленная сталь 8 класса
- болт класс стали -12.9
- индивидуально протестировано нагрузкой превышающей рабочую в 2,5 раза
- испытано на усталость нагрузкой превышающей рабочую в 1,5 раза на 20000 циклов
- 100%-ая проверка на наличие трещин способом магнитно-порошковой дефектоскопии (magnaflux crack detected)
- каждая партия протестирована на разрушающую нагрузку
- каждая партия протестирована на ударную вязкость при $t = -45^\circ\text{C}$
- покрытие - порошковая краска защитного цвета (полумат)
- не подвергать термообработке
- маркировка — обозначение резьбы, грузоподъемность (WLL) под углом 90° , код партии, товарный знак
- сопроводительная документация — сертификат соответствия, паспорт изделия
- вращение на 360° и поворот на 90°
- быстрый и простой монтаж, требуется только резьбовое отверстие
- коэффициент запаса прочности 4:1



ТАБЛИЦА СНИЖЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ

Температурный режим	Допустимая нагрузка
$> 400^\circ\text{C}$	недопустимо
$350-400^\circ\text{C}$	75% от грузоподъемности (WLL)
$200-350^\circ\text{C}$	90% от грузоподъемности (WLL)
$* -45-200^\circ\text{C}$	100% от грузоподъемности (WLL)
$< -45^\circ\text{C}$	недопустимо

* минимальная t за прошедшие сутки не ниже -45°C 

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ











Код изделия	WLL	Резьба		Размеры											Крутящий момент	Вес
		M	E	A	B	C	D	G	F	L	H	S	SW	Ø		
	тонн	мм	мм	мм											Nm	кг
ТТВРР М8	0.3	M8	10	30	35	52.5	14	55	86.5	46	30	6	13	10	20-30	0.36
ТТВРР М8х76	0.3	M8	76	30	35	52.5	14	55	86.5	111	30	6	13	10	20-30	0.39
ТТВРР М10*	0.63	M10	15	30	35	52.5	14	55	86.5	52	30	6	17	10	50-60	0.38
ТТВРР М10х96	0.63	M10	96	30	35	52.5	14	55	86.5	132	30	6	17	10	50-60	0.43
ТТВРР М12*	1	M12	17.6	36	40	55	18	68	98.3	62	36	8	19	14	80-100	0.71
ТТВРР М12х114	1	M12	114	36	40	55	18	68	98.3	158	36	8	19	14	80-100	0.8
ТТВРР М14	1.2	M14	20.6	36	40	55	18	68	98.7	66	36.4	10	22	14	100-120	0.72
ТТВРР М14х140	1.2	M14	140	36	40	55	18	68	98.7	66	36.4	10	22	14	100-120	0.86
ТТВРР М16*	1.5	M16	23.6	36	40	55	18	68	98.7	70	36.4	10	24	14	130-150	0.74
ТТВРР М16х30	1.5	M16	30	36	40	55	18	68	98.7	76	36.4	10	24	14	130-150	0.745
ТТВРР М16х40	1.5	M16	40	36	40	55	18	68	98.7	86	36.4	10	24	14	130-150	0.75
ТТВРР М16х100	1.5	M16	100	36	40	55	18	68	98.7	146	36.4	10	24	14	130-150	0.85
ТТВРР М16х149	1.5	M16	149	36	40	55	18	68	98.7	195	36.4	10	24	14	130-150	0.92
ТТВРР М16х194	1.5	M16	194	36	40	55	18	68	98.7	240	36.4	10	24	14	130-150	0.99
ТТВРР М18х26	2	M18	26	50	54	80	16	82	125.5	93	43	12	30	14	100-200	1.16
ТТВРР М18х180	2	M18	180	50	54	80	16	82	125.5	237	43	12	30	14	100-200	1.47
ТТВРР М20*	2.5	M20	30	50	54	80	16	82	125.5	86	43	12	30	14	220-250	1.19
ТТВРР М20х55	2.5	M20	55	50	54	80	16	82	125.5	111	43	12	30	14	220-250	1.23
ТТВРР М20х60	2.5	M20	60	50	54	80	16	82	125.5	116	43	12	30	14	220-250	1.23
ТТВРР М20х100	2.5	M20	100	50	54	80	16	82	125.5	156	43	12	30	14	220-250	1.32
ТТВРР М20х187	2.5	M20	187	50	54	80	16	82	125.5	243	43	12	30	14	220-250	1.49
ТТВРР М24х35*	4	M24	35	50	54	94	18	82	141.5	93	43	14	36	14	380-400	1.36
ТТВРР М24х40	4	M24	40	50	54	94	18	82	141.5	98	43	14	36	14	380-400	1.39
ТТВРР М24х60	4	M24	60	50	54	94	18	82	141.5	118	43	14	36	14	380-400	1.43
ТТВРР М24х80	4	M24	80	50	54	94	18	82	141.5	138	43	14	36	14	380-400	1.5
ТТВРР М24х100	4	M24	100	50	54	94	18	82	141.5	158	43	14	36	14	380-400	1.56
ТТВРР М24х222	4	M24	222	50	54	94	18	82	141.5	280	43	14	36	14	380-400	1.89

В связи с нашей политикой постоянного совершенствования продукции, размеры, вес и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточните это перед заказом. Возможно индивидуальное изготовление. Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.

Код изделия	WLL	Резьба		Размеры											Крутящий момент	Вес
		М	Е	А	В	С	Д	Г	F	L	H	S	SW	Ø		
	тонн	мм	мм	мм											Nm	кг
ТТВРР М27	4	M27	38	60	65	106	23	99	176	120	65	17	41	17	390-410	3.063
ТТВРР М27х270	4	M27	270	60	65	106	23	99	176	352	65	17	41	17	390-410	3.981
ТТВРР М30*	5	M30	48	60	65	106	23	99	176	132	65	17	46	17	480-500	3.23
ТТВРР М30х70	5	M30	70	60	65	106	23	99	176	154	65	17	46	17	480-500	3.34
ТТВРР М30х279	5	M30	279	60	65	106	23	99	176	363	65	17	46	17	480-500	4.35
ТТВРР М36х54*	7	M36	54	60	65	106	23	99	176	142	65	22	55	17	660-700	3.53
ТТВРР М36х70	7	M36	70	60	65	106	23	99	176	158	65	22	55	17	660-700	3.64
ТТВРР М36х54 (8Т)	8	M36	54	77	85	140.5	27	124	223	155	78	22	55	19.5	760-800	5.94
ТТВРР М36х62	8	M36	62	77	85	140.5	27	124	223	163	78	22	55	19.5	760-800	6
ТТВРР М36х223	8	M36	223	77	85	140.5	27	124	223	324	78	22	55	19.5	760-800	7.3
ТТВРР М42 (10Т)*	10	M42	72	77	85	140.5	27	124	223	176	78	24	65	19.5	950-1000	6.34
ТТВРР М42 (15Т)	15	M42	63	95	104	155	36	164	260	179	90	24	65	30	1400-1500	11.2
ТТВРР М42х263	15	M42	263	95	104	155	36	164	260	379	90	24	65	30	1400-1500	13.4
ТТВРР М48х74*	20	M48	74	95	104	155	36	164	260	190	90	27	75	30	1800-2000	11.8
ТТВРР М48х295	20	M48	295	95	104	155	36	164	260	415	90	27	75	30	1800-2000	14.9
ТТВРР М56	22	M56	84	95	104	155	36	164	260	212	90	27	85	30	2000-2200	13.27
ТТВРР М64	22.5	M64	100	113	104	155	36	164	260	233	90	32	95	30	2050-2250	16.34

Пример заказа: Такелажная точка ТТВРР рым-болт с поворотной петлей ТТВРР М27 г/п 4 т
* стандартный размер и как правило имеет складской запас

ТАБЛИЦА РАСЧЕТА КОЛИЧЕСТВА ТОЧЕК ПОДЪЕМА

Схема подъема											
Количество точек		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
Направление		0°	0°	90°	90°	0-45°	45-60°	асимметр.	0-45°	45-60°	асимметр.
Код изделия	Резьба	Грузоподъёмность (тонн)									
ТТВРР М8	M8	0.3	0.6	0.3	0.6	0.42	0.3	0.3	0.63	0.45	0.3
ТТВРР М10	M10	0.63	1.26	0.63	1.26	0.88	0.63	0.63	1.32	0.95	0.63
ТТВРР М12	M12	1	2	1	2	1.4	1	1	2.1	1.5	1
ТТВРР М14	M14	1.2	2.4	1.2	2.4	1.7	1.2	1.2	2.5	1.8	1.2
ТТВРР М16	M16	1.5	3	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.1	2.2	1.5
ТТВРР М18	M18	2	4	2	4	2.8	2	2	4.2	3	2
ТТВРР М20	M20	2.5	5	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.2	3.7	2.5
ТТВРР М24	M24	4	8	4	8	5.6	4	4	8.4	6	4
ТТВРР М27	M27	4	8	4	8	5.6	4	4	8.4	6	4
ТТВРР М30	M30	5	10	5	10	7	5	5	10.5	7.5	5
ТТВРР М36 (7т)	M36	7	14	7	14	9.80	7	7	14.7	10.5	7
ТТВРР М36 (8т)	M36	8	16	8	16	11.2	8	8	16.8	12	8
ТТВРР М42 (10т)	M42	10	20	10	20	14	10	10	21	15	10
ТТВРР М42 (15т)	M42	15	30	15	30	21	15	15	31.5	22.5	15
ТТВРР М48	M48	20	40	20	40	28	20	20	42	30	20
ТТВРР М56	M56	22	44	22	44	30.8	22	22	46.2	33	22
ТТВРР М64	M64	22.5	45	22.5	45	31.5	22.5	22.5	47.25	33.75	22.5

В связи с нашей политикой постоянного совершенствования продукции, размеры, вес и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточните это перед заказом. Возможно индивидуальное изготовление. Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.

ТАКЕЛАЖНАЯ ТОЧКА ТТРС ПРИВАРИВАЕМАЯ ПЕТЛЯ

- кованая, легированная и закаленная сталь 8 класса
- индивидуально протестировано нагрузкой превышающей рабочую в 2,5 раза
- испытано на усталость нагрузкой превышающей рабочую в 1,5 раза на 20000 циклов
- 100%-ая проверка на наличие трещин способом магнитно-порошковой дефектоскопии (magnaflux crack detected)
- каждая партия протестирована на разрушающую нагрузку
- каждая партия протестирована на ударную вязкость при t -45°C
- покрытие - порошковая краска защитного цвета (полумат)
- не подвергать термообработке
- маркировка — грузоподъёмность (WLL), код партии, товарный знак
- сопроводительная документация — сертификат соответствия, паспорт изделия
- коэффициент запаса прочности 4:1

G80

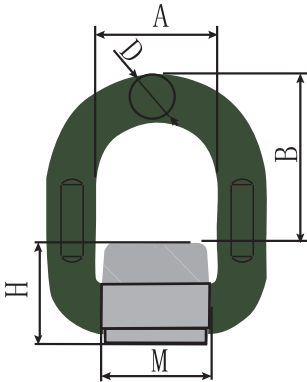
4: 1

-45°C



ТАБЛИЦА СНИЖЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТИ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ	
Температурный режим	Допустимая нагрузка
> 400 °С	недопустимо
350–400 °С	75% от грузоподъёмности (WLL)
200–350 °С	90% от грузоподъёмности (WLL)
* -45–200 °С	100% от грузоподъёмности (WLL)
< -45 °С	недопустимо

* минимальная t за прошедшие сутки не ниже -45 °С



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код изделия	WLL	Размеры					Вес
	тонн	A+/-1	B+/-	D+/-	M+/-1,2	H+/-0,3	
		мм					
ТПPS 1.12Т	1,12	41	40	13	37	29,5	0,39
ТПPS 2Т	2,00	42	47.5	14	40	32	0,47
ТПPS 3.15Т	3,15	45	48	17	43,5	35	0,69
ТПPS 5.3Т	5,30	55	56	22	50	46	1,46
ТПPS 8Т	8,00	70	69	26,5	66,5	51	2,50
ТПPS 15Т	15,00	97	94	34	90	67	5,79
ТПPS 20Т	20,00	149	155	46	125	84	15,37

ИНСТРУКЦИЯ ПО СВАРКЕ

Сварка должна выполняться только квалифицированным сварщиком в соответствии со стандартами EN 287 или AWS.

Требования к материалам:

Материал сварочного блока S355J2+N (1.0577+N, St 52-3N, B.S. 4360.50D, AISI1019 etc.).

Перед сваркой контактные поверхности должны быть очищены от загрязнений, масла, краски, ржавчины, окалины и т. д., например, путем шлифования. Если поверхность полностью корродирована, вся ржавчина должна быть полностью удалена из зоны сварки. Окрашенная поверхность должна быть подготовлена таким же образом.

Стальной опорный элемент должен иметь содержание углерода не более 0,40%.

При температуре окружающей среды 10 °С и ниже необходимо провести предварительный нагрев зоны сварки.

Сварка швов:

Сварные швы должны быть достаточно прочными, чтобы выдерживать требуемые нагрузки.

Перед тем, как начать окончательный проход шва, хорошо очистите корневой проход, чтобы избежать включений.

Полная работа по сварке должна выполняться непрерывно, чтобы детали не успевали охладиться.

Влияние температуры:

Полная конструкция может быть отожжена при < 600 °С без уменьшения грузоподъемности.

Не быстрое охлаждение сварного шва.

Должен быть проведен тщательный осмотр сварного шва. Никаких трещин, точечной коррозии, включений, выемок или подрезов не допускается.

Если существует сомнение, используйте подходящий метод неразрушающего контроля.

Если требуется ремонт, удалите дефект и повторите сварку, используя оригинальную квалифицированную процедуру.

Сварочные материалы:

Сварные материалы должны иметь минимальную прочность на разрыв 70 000 фунтов на квадратный дюйм (например, AWS A5.1 E-7018),

следуйте рекомендациям производителя электродов. Справочная информация, приведенная ниже:

Дуговая сварка MIG:

Диаметр проволоки 0,8–1,2 согласно DIN 8559-SG 3, AWS A 5.18.

Важно: не сваривать на открытом воздухе во время плохой погоды.

В связи с нашей политикой постоянного совершенствования продукции, размеры, вес и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточните это перед заказом. Возможно индивидуальное изготовление. Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.

С 2012 года ТакТоч производит съёмные грузозахватные приспособления, а так же представляет на территории РФ крупные мировые компании производящие различное грузоподъёмное оборудование.

2012

Основание компании.

В то же время создано производство стропов и изделий для крепления грузов.

2014-2015

Заключен ряд дилерских соглашений с крупными мировыми производителями грузоподъёмного оборудования и компонентов таких как: *Pewag, Weissenfels, Codipro, Yoke, KITO.*

2020-2021

ТакТоч становится официальным дилером компании *TigerLifting*. ТакТоч занимает лидирующую позицию по производству рым-болтов в Российской Федерации, а также вводит новые типы такелажных точек высокого качества, под собственной торговой маркой.

2024-2025

ТакТоч выводит на рынок России и ЕАС такелажные точки под торговой маркой *Tactoch*, для районов с суровым климатом и температурным режимом работы до -45°C

ПРОИЗВОДСТВО ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ:

такелажные точки: ТУ 28.22.19-002-46524688-2025, декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА09.В.34792/25

рым-гайки: ТУ 28.22.19-001-46524688-2025, декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА09.В.34722/25

рым-болты: ГОСТ 4751-73, декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА09.В.34567/25

цепные стропы и крепежные цепи: декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.36463/23

текстильные стропы: декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.36457/23

ТАКЖЕ МЫ ПРОИЗВОДИМ И РЕАЛИЗУЕМ:

СТРОПЫ И КОМПОНЕНТЫ



РЫМ-БОЛТЫ РЫМ-ГАЙКИ



КРЕПЁЖНЫЕ ЦЕПИ И РЕМНИ



ЗАХВАТЫ



ТАЛИ И ЛЕБЁДКИ



ТАКЕЛАЖ



КАНАТЫ



ТРАВЕРСЫ



- ✓ Кратчайшие сроки производства
- ✓ Кратчайшие сроки доставки
- ✓ Большой складской запас
- ✓ Грузоподъёмное оборудование и такелаж высокого качества

ООО «ТакТоч»
Россия, 115088, г. Москва,
ул. 2-ая Машиностроения, дом 27, стр.6,
подъезд 2, офис 252, 5 этаж
Тел: +7 495 540 47 93
8 800 550 43 97
E-mail: info@tactoch.ru
www.tactoch.ru

